

栃木県産業技術センター

課題解決
事例

アルミニウム板の突合せ溶接試験材の非破壊検査について

相談内容

JIS Q 9100(航空宇宙要求事項)に対応したアルミニウム溶接部の品質管理及び試験方法について相談があった。

支援内容

【対応】依頼試験

溶接したアルミニウム板をX線透視検査装置により撮影し、内部観察を行った。

支援結果

溶接部の内部欠陥を確認することができ、溶接部の前処理や溶接条件の見直しを図ることができた。

欠陥

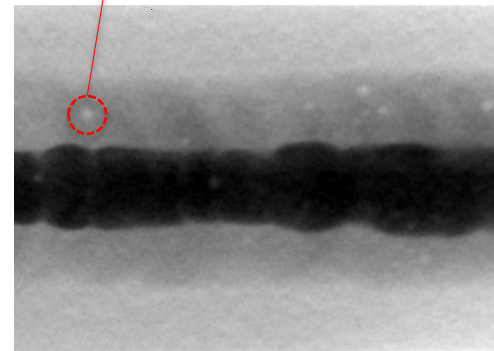


図1 内部観察結果

ここがポイント！



●高解像度の検出器により、厚さの異なる板材に対し高いコントラストの画像が得られます。

【担当】栃木県産業技術センター 技師 中野 佑一（連絡先:028-670-3396）