放射線測定結果 Result of Radiation Measurement	
企業名 Name of Company	00000
測定日 Date of Measurement	平成23年6月〇〇日 June 〇 ,2011
測定場所 Place of Measurement	新潟県工業技術総合研究所(新潟市中央区鐙西1-11-1) Industrial Research Institute of Niigata Prefecture at Niigata-City
品名・型番等 Products code	OOO A30785 OOOOOO P/# A30785
使用者氏名 Name of Operator	00 00 0000000000
測定器 Radiation Detector	シンチレーションサーベイメータ(5000型FPI社製)SIN:502053 Scintillation Survey Meter:P/# HPI 5000 SN:502053 検出器:シンチレーションプローブ (5530型) Probe:P/# HPI,5000 校正年月日: 平成23年5月19日 Official Correlated: May 19,2011
測定方法 Procedure of Measure.	 測定対象品全体を走査し、一番大きい指示値を示す位置を測定点とした。 プローブを測定点にできるだけ近づけ、30秒保持して指示値を読み取った。 同じ位置で同様に指示値の読み取りを10回繰り返し、平均値と標準偏差を求めた。 プローブから測定対象物を遠ざけ、バックグラウンドを同様に測定し、平均値と標準偏差を求めた。 Probe was scanned entire outer surface of the product to find the maximum radiation point. Probe was set very close to the maximum point, and measured for 30seconds. Ave. and Std.Dev. were calculated after 10 times 30seconds measurement. The product was moved away from probe and Background was calculated after 10times 30seconds measurement.
測定結果 Result of Measure. 測定点数等、実際の測	測定値(平均値±標準偏差) measurement Value (Average +/- Standard deviation) ○. ○○○ ± ○. ○○○ (μSv/h) 加定位置 (Measurement Point) 加定位置 (Measurement Point) 加定対象品および測定位置が分かる はったな写真の貼り付け ような写真の貼り付け は ような写真の貼り付け は しょうない (μSv/h)
方法により異なります。	
立会者 所属・職・氏名 Observed by	新潟県工業技術総合研究所 下越技術支援センター 専門研究員 〇〇 〇〇 IRI of Niigata Prefecture Kaetsu Technical Support Center, Senior Researcher, 〇〇〇〇〇 新潟県工業技術総合研究所 企画管理室 主任研究員 〇〇 〇〇 IRI of Niigata Prefecture Planning and Management Division, Assistant Senior Researcher, 〇〇〇〇〇

工技放 第 ○○ 号

上記の測定は、新潟県工業技術総合研究所職員立ち会いのもと行われたことを確認した。

Industrial Research Institute of Niigata Prefecture carefully observed that your procedure and result of radiation measurement above was correct.

平成23年6月○○日 June ○ ,2011

新潟県工業技術総合研究所 所 長 野中 敏

Nonaka Satoshi Director General

Industrial Research Institute of Niigata Prefecture