

# マグネシウム合金の電解研磨に関する研究

「表面処理」

共同研究

## □目的

光沢を持ったマグネシウム合金製品を安価で安定供給するために、安全なマグネシウム合金の電解研磨技術および量産化に関する研究を行う。

## □研究内容

- 1 マグネシウム合金(AZ31)の電解研磨条件の検討
- 2 研磨表面の評価方法の検討
- 3 立体形状サンプルへの電解研磨の検討
- 4 量産化に向けた検討

## □研究成果

- 1 光沢度で800を超える電解研磨条件が得られた。
- 2 立体形状サンプルにおいても光沢のある表面が得られた。

## □成果の展開性

マグネシウム合金の表面処理手法の一つとして展開。



電解研磨後（左） 電解研磨前（右）

用語  
解説

電解研磨とは：  
製品をプラス側にして対極との間に電解液を介して直流電流を流すことで金属表面を平滑化する技術