

製造現場で使える！ AI・IoTツール導入活用セミナー

主催：新潟県工業技術総合研究所

「製造現場でAI・IoTを使いたい！」と考えているが、なかなか前へ進めることができない。そのような企業のために、AI・IoTツールを紹介するセミナーを開催します。プログラミング不要でAIを構築できるSONYのNeural Network Consoleの他、当研究所が募集したAI・IoTツールに提案のあった9社のツールについて各社からご紹介します。また、詳しく話を聞きたい方のために、個別相談会や情報交換会の時間も設けました。自社に適したAI・IoTツールを見つけて、製造現場での活用を始めてみませんか。

セミナーの内容

■日 時： 令和2年3月6日(金)13:15～17:00 (13:00受付開始)

■会 場： 新潟県工業技術総合研究所 1階講堂(新潟市中央区鏡西1-11-1)

■講 演：『Deep Learningを用いた新時代のコンピューティング』 13:20～14:50
 [講師]ソニーネットワークコミュニケーションズ株式会社 小林 由幸 氏

近年急速に活用が進みつつある Deep Learning について解説します。また Deep Learning に対するソニーの取り組み事例として、Deep Learning の研究開発を加速する統合開発環境 Neural Network Console、および予測分析ツール Prediction One についてご紹介いたします。

■AI・IoTツールの紹介 15:00～16:30

各社からAI・IoTツールのご紹介(裏面をご参照ください) 各社10分×9社 = 90分

■個別相談会： 各社のツールについて詳しい話を聞くことができます 16:30～17:00

■情報交換会： 会場新潟駅南口周辺・会費未定(参加者には別途ご連絡いたします) 17:30～

■定 員： 50名(先着順) / 参加費：セミナーのみの参加は無料、情報交換会は有料

■申込み期限： 令和2年2月28日(金) ※手話通訳等を希望される方は2月21日(金)まで

■申込み方法： 申込書に記載して、FAXまたはメールでお申し込み下さい

【担当】工業技術総合研究所 星野、小林、石井

TEL:025-247-1320 FAX:025-241-5018

FAX : 025-241-5018 E-Mail : aiiot@iri.pref.niigata.jp

新潟県工業技術総合研究所 星野、小林、石井 行

AI・IoT ツール導入活用セミナー 申込書

会 社 名				
連 絡 先	TEL:	E-Mail:		
参 加 者 名	所属・役職	氏 名	情報交換会	手話通訳等

※ 情報交換会参加希望の方は「○」を記入してください。会場・会費は別途ご連絡いたします。なお、当日のキャンセルはご遠慮願います。

※ 手話通訳等を希望される方は「○」を記入して、2月21日までにお申し込みください。

※ ご記入いただいた情報は、本セミナー事業および新潟県からの連絡・情報提供にのみ利用いたします。

AI・IoT ツールの展示一覧

AI・IoT ツール名	内容・特徴	適用例(こんな方へ)	連絡先
IoT コントロール BOX 「見 HAL 君」	各種センサの入力ポートと、WiFi・Bluetooth・LPWA 等への出力が可能 なコンパクトな IoT コントロール BOX	・水田の給水バルブの自動開閉 ・工場における機器の異常検出 ・遠隔監視制御など用途に合わせてカスタマイズ可能	上越 ICT 事業協同組合 TEL : 025-526-4718 担当: 猪又 inomata@itsoft.jp
音声チャットボット	音声を通じて IT 端末と対話を行いコンピューターに処理を行わせるツール。両手を使わずに、音声のみで情報入力可能	・介護業務向け 作業日報作成サービス「カイゴメモ」 ・製造現場における「作業日報入力」「問い合わせ対応(FAQ)」など	(株)ラネクスー TEL : 025-242-3699 担当: 穴沢 anazawa@runexy.co.jp
IoT スターターキット/ IoT Signal Monitor Pack	IoT 導入・実証に必要な構成要素をパック化し、センサデータ収集・可視化と利用機器一式を提供。 8種類(周辺光、加速度、角速度、磁力、温度、湿度、大気圧、赤外線温度)のセンサを搭載	・IoT を試してみたい方 ・まずはデータを取ってみたい方	(株)BSNアイネット TEL : 025-242-2915 担当: 南雲 tomotaka-nagumo@bsnnet.co.jp
AI 画像認識(外観検査)	AI(人工知能)技術を活用することで、従来の目視による監視・検査を支援	・煙等の排出状態の監視 ・製品の外観検査などの画像認識	
① IoT 用データ収集端末「データマル」 ② 無線通信機器 920MHz 帯マルチホップ無線「くに来る」 ③ データ表示用タブレット	配線工事不要で各種センサ信号のデータ収集が可能、現場の“見える化”を実現	・製造業、プラント、農林水産業、交通、建設現場等のあらゆる現場でのデータ収集	(株)アヅマテクノス TEL : 025-247-8386 担当: 関 hseki@azumatec.co.jp
SMASH (Smart Sharing System) 高信頼性クラウド型無線遠隔監視システム	センサ～見える化までトータルで提供 ・防爆エリア、防塵防水対応 ・多様なセンサラインナップ(温度、振動、汎用センサ)	・工場、プラント等のデータ収集、保守管理 ・防爆エリア、防塵環境、屋外など利用環境の厳しい現場でのデータ収集	日本精機株式会社 SMASH 営業 TEL : 03-5815-8046 smash@nippon-seiki.co.jp
機械学習コンサルティング	業務分析から設計・開発・保守・運用に至るまで、システム開発をトータルでサポート。特に AI 技術のコンサルティングでは、抱えている課題の解決や業務改善を支援	・機械学習を用いた錦鯉の個体識別システム(2018 年度 NICO 先進技術開発支援事業) ・工場の設備故障予測など	メビウス(株) TEL : 025-250-5482 担当: 長尾 nagao-ryo@mob.co.jp
素早く簡単に IoT システム構築 「amnimo sense (アムニモセンス)」	センサからのデータ取得・通信・運用といった必要な基本機能を全てオールインワンパッケージとして提供する IoT サービス	・設備稼働監視レシピ ・危険エリア侵入検知レシピ ・設備の漏電監視レシピ ・貯水槽水質管理レシピ	東京電機産業(株)新潟支店 TEL : 025-244-6151 担当: 中沢 nakazawa@tokyo-densan.co.jp
機械の目で予兆をキャッチ！ 装置状態自動分析パッケージ 「DUCSOEX」	エッジコンピューティングによるオンライン機械学習を活用し、現場で装置の「いつもと違う」をリアルタイムに検知。人の技能・工数に過度に依存しない新しい設備診断を実現。	・装置異常監視	
生産現場で使える本格的産業用 IoT センサ！ 「Sushi Sensor(スシセンサ)」	振動と温度の両センサを内蔵した、通信機能と一体となった現場向け小型無線センサ ・防爆対応可能 ・広域無線通信方式 LoRaWAN 対応 ・電源不要(電池駆動)	・工場、プラント等のデータ収集、保守管理	
日立 IoT コントローラ HX シリーズ	産業 IoT を実現する PLC ベース IoT 対応次世代産業用コントローラ	・現場データの収集 ・IoT プラットフォーム接続 ・見える&使えるかたちへのデータ加工 ・製造業現場のエッジコンピューティング	(株)日立産機システム ドライブシステム事業部 IoT 機器設計部 HX/PLC 設計 TEL : 0254-46-5592 担当: 小島
環境情報管理システム・デバイス	主に食品や薬品を扱う部屋の環境を管理する環境情報管理システム。商品を適正に管理する為に、室内の気温、湿度、湿度、CO2、気圧等を自動で測定。LAB-EL 社(ポーランド)の製品	食品、農産物、化学製品、薬品等の工場における環境管理	グローバル IT パーク南魚沼 TEL : 025-788-0665 担当: カウシャル・ワウラガラ kw@Adam-i.jp