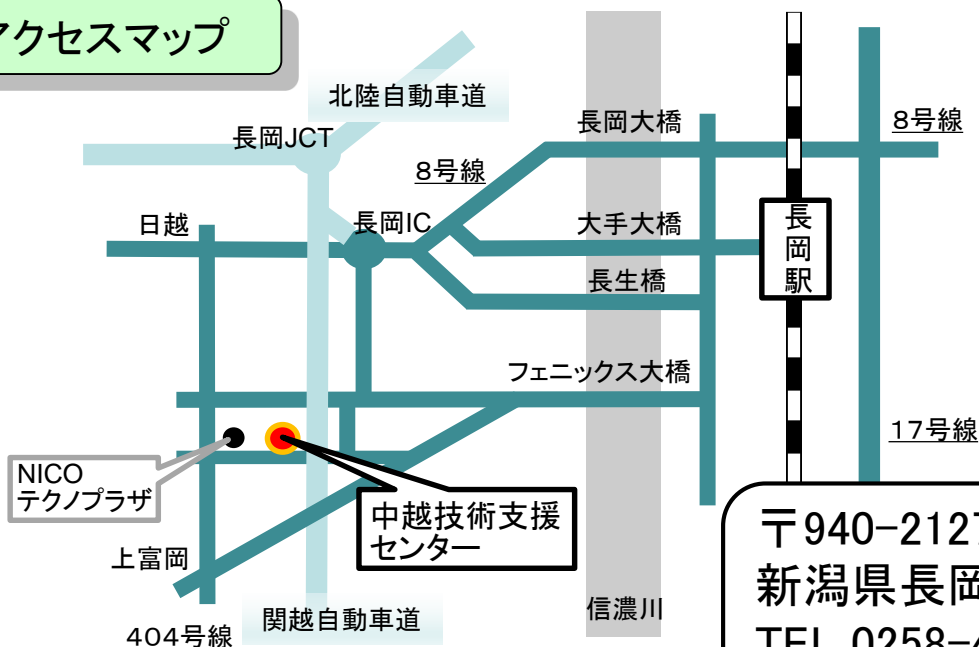


新潟県工業技術総合研究所 中越技術支援センター



アクセスマップ



〒940-2127
新潟県長岡市新産4-1-14
TEL 0258-46-3700
FAX 0258-46-6900

中越技術支援センターのサービス

中越技術支援センターでは、新潟県内の製造業を技術的にサポートするため、技術相談(無料)から各種試験、機器利用、ミニ共同研究といった様々なサービスを行っています。まずは、お気軽にお問い合わせください。

TEL 0258-46-3700

依頼試験

製品開発やクレーム解決などで必要な試験・検査・分析を当センター職員が行い、成績書を発行いたします。

このような場合にオススメ

- ・不具合、クレーム、問題の発生時
- ・高度な知識、操作を要す試験

依頼試験料金の一例



引張・曲げ試験
3,990円／1試料



金属顕微鏡観察
6,560円／1試料3視野



炭素硫黄分析
5,880円／1試料1成分



蛍光X線分析(定性)
5,900円／1試料

機器利用

当センターに設置されている試験設備を開放いたします。

機器利用料金の一例



形状粗さ測定器
1,610円／1時間



走査型電子顕微鏡
1,920円／1時間



振動試験機
1,920円／1時間



恒温恒湿槽
240円／1時間

ミニ共同研究

企業等からの委託を受けて研究し、その成果を報告します。研究・製品開発や技術的な問題解決を強力にバックアップします。

このような場合にオススメ

- ・単一の依頼試験では、解決できない案件
- ・小規模な開発案件

依頼試験の場合の料金

依頼試験項目	料金 (円)	備考
1(2)ア(i) 非鉄金属定量分析	7,480	1試料1成分
1(3)ア(i)a 赤外分光分析 (マッピングなし)	6,370	1試料1測定
1(3)ア(i)a 蛍光X線分析 (定性)	5,900	1試料1測定
1(3)ア(i)b " (定量)	2,550	1試料3成分
1(3)ア(h) プラズマ発光分光分析 (ICP)	8,960	1試料1成分
1(3)ア(k) 炭素硫黄分析	5,880	1試料1成分
2(1)ア(ア) 寸法の測定	3,930 [510]	1試料1固定5箇所まで [1箇所追加毎]
2(1)ア(i) 点群又は形状曲線の測定	4,000 [1,290]	1固定30分まで [30分追加毎]
2(1)ア(i) 点群からの寸法算出の追加	2,190	1箇所
2(1)イ 真円度の測定	3,880	1試料1断面
2(1)ウ 表面粗さの測定	2,980 [520]	1試料5箇所
2(2)オ(i) 放射電界強度の測定 (10メートル電波暗室 (登録) を使用する場合)	23,490	1試料1時間
2(3)ア(ア)a 走査型電子顕微鏡観察 (分析なし)	6,460 [300]	1試料3視野まで [1視野追加毎]
2(3)ア(ア)b " (分析あり)	9,440 [890]	1試料3視野まで [1視野追加毎]
2(3)ア(i) 金属顕微鏡観察	6,560 [740]	1断面3視野まで [1視野追加毎]
2(3)ア(i) 実体顕微鏡観察又はデジタルマイクロスコープ観察	2,680 [80]	1試料3視野まで [1視野追加毎]
2(3)イ 紫外可視分光測定	3,190	1試料5箇所まで
2(4)ウ(i) 温度の測定 (熱電対など)	2,880 [250, 260]	1試料5箇所まで [1箇所追加毎, 1時間追加毎]
3(1)ア 引張・曲げ・抗折・圧縮などの試験	3,990	1試料
3(1)ウ(ア) 硬さ試験 (研磨必要)	3,460 [240]	1試料 1断面3箇所まで [1箇所追加毎]
3(1)ウ(i) 硬さ試験 (研磨不要)	2,640 [250]	1試料 1断面3箇所まで [1箇所追加毎]
3(5)ア(ア) 膜厚試験 (顕微鏡による)	6,590	1試料1箇所1成分
3(8)ア 耐候性試験 (恒温恒湿槽)	290	1バッチ1時間
3(9)ウ 振動衝撃試験 (振動試験機)	2,650	1試料1時間

注意事項

- *業務の混み具合にもよりますが、試験を受付けてから終了まで1~2週間かかります。
- *緊急扱いは、この表の2倍の額となります。
- *県外からの依頼は、この表の1.5倍の額となります。
- *前処理に手間のかかるものについては、別途、試料調整費をいただくことがあります。
- *上記に記載のないものは、当所ホームページをご覧ください。

<http://www.iri.pref.niigata.jp/irai.html>

機器を利用する場合の料金

利用する機器	料金 (円/時間)	一般的な名称、用途など
1(3) 試料切断機	1,560	小物の切断
1(4) 試料研磨機	1,490	金属組織観察前の鏡面研磨
3(2) 金属顕微鏡	1,430	金属組織観察 (最大1,000倍)
3(3) 硬さ計	1,420	硬度計、ブリネル、ビッカース、ロックウェル
3(4) 万能材料試験機	1,540	引張、圧縮、曲げ
3(5) 形状粗さ測定機	1,610	表面粗さ、面粗度
3(6) 恒温恒湿槽	240	温度、湿度に対する耐久性試験
3(7) 三次元座標測定機	1,530	三次元測定機、寸法、形状測定
3(9) 工具顕微鏡	1,500	測定顕微鏡、寸法測定
3(10) 真円度測定機	1,430	真円度、円筒度、同軸度
3(14) 炭素硫黄分析装置	1,930	鉄鋼、鋳物中のC、S分析
3(15) EMC試験システム	1,540	EMC試験
3(27) 蛍光X線分析装置	1,600	定性分析、定量分析 (鉄系)
3(31) 分光光度計 (紫外可視分光光度計)	1,520	固体、液体の透過率、反射率など
3(32) 実体顕微鏡 (デジタルマイクロスコープ)	1,490	観察、形状測定
3(39) 騒音計	1,420	普通騒音計
3(42) 走査型電子顕微鏡	1,920	破断面、EDSによる分析
3(48) の2 10メートル電波暗室 (登録)	13,540	EMC試験
3(56) 赤外分光光度計	1,440	赤外分光分析器、主に有機物の分析
3(57) プラズマ発光分光分析装置	1,490	成分分析 (金属、セラミックス、排水等)
3(86) 振動試験機	1,920	振動に対する耐久性試験
3(93) 電磁膜厚計	1,480	塗膜の厚さ
3(118) CNC画像測定機	1,420	寸法測定
4(3) 交流安定化電源	1,510	出力0~400V、周波数0.01~1,200Hz
4(4) 電気マッフル炉	1,490	熱処理

注意事項

- * 上記の利用料金は1時間あたりの金額です。
- * 機器を使用可能な時間は、原則として8時30分から17時までです。
- * 使用時間の計算方法について
 - ・ 1時間未満の端数は切上げになります。例) 30分使用→1時間。
 - ・ 昼をまたいで使用する場合、昼休みも使用時間に含みます。例) 10時から14時まで使用→4時間。
 - ・ 機器をセンター外に持出す場合
- 当日返却：持出した時間数とします。例) 10時に持出して当日17時に返却→7時間。
- 翌日以降に返却：持出した日数×8時間とします。例) 17時に持出し翌日12時に返却→16時間。
- * 消耗品 (研磨紙、チャート紙、CD-R等) は、利用者の負担となります。
- * 使用中に機器が壊れた場合、修理費を負担していただくことがあります。
- * 機器に残っているデータは不要とみなして削除しますので、ご注意ください。
- * 上記に記載のないものは、当所ホームページをご覧ください。

<http://www.iri.pref.niigata.jp/kiki.html>