

チタン合金等の革新的加工技術開発

工業技術総合研究所における超高速切削加工研究

1995

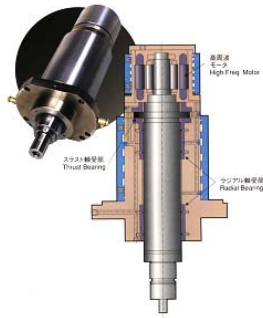
金型鋼
高硬度 & 高速化

2008

チタン合金
難加工

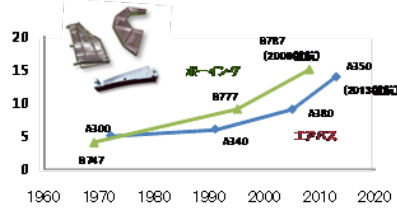
2010

超耐熱合金
難加工 & 複雑形状



自動車部品金型

性能向上に上れる
チタンの割合 (%)



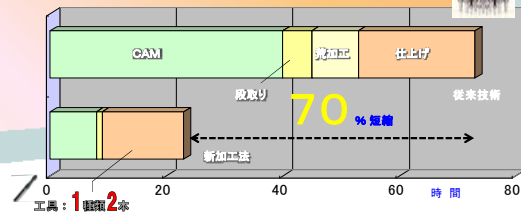
軽さ・強さ・耐久性・・・チタンが活躍

チタン合金製機体部品

工具1 1個 2本 8時間で加工完了

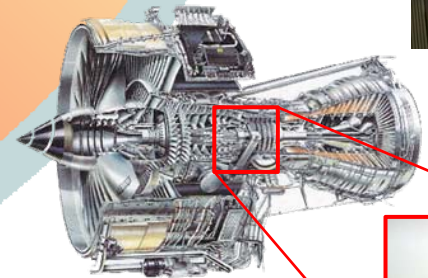


工具: 11個 25本

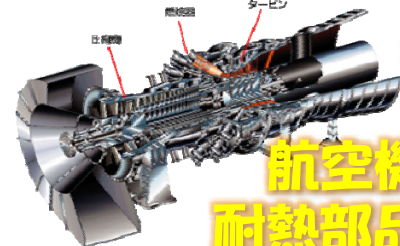


航空機
機体部品加工への適用

ジェットエンジン



ガスタービン



コンプレッサブレード

航空機・発電用
耐熱部品加工へ発展

金型加工の革新化

