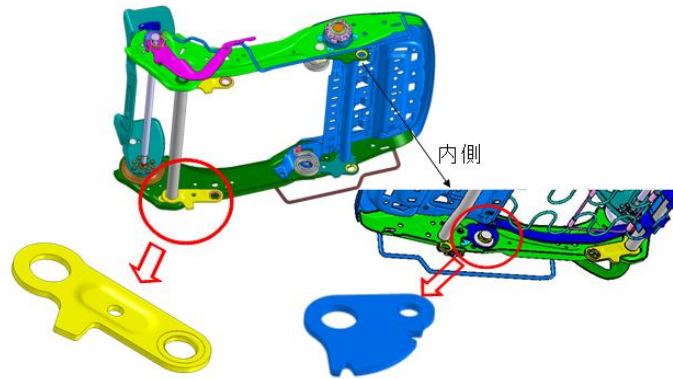


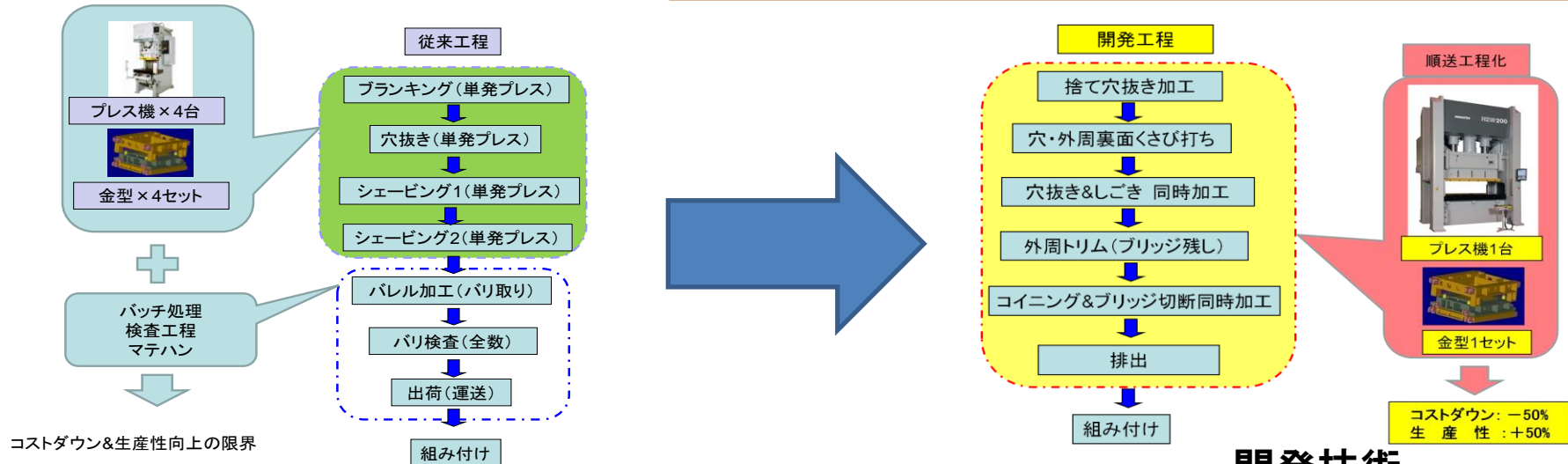
自動車用ハイテン材部品の順送バリレス加工技術の開発

開発対象部品 : シートフレームのクッション機構部品



【開発課題と特徴】

- ①順送工程化のための最適加工モーシヨンの確立
複数の単発プレス機 → サーボプレス機1台に！
- ②抜き&しごき同時加工技術の開発
複数のシェービング工程を省略し工数削減！
- ③バリレス加工技術の開発
バッチ処理を廃止し、生産性向上！



コストダウン&生産性向上の限界

従来技術

開発技術



新潟県工業技術総合研究所