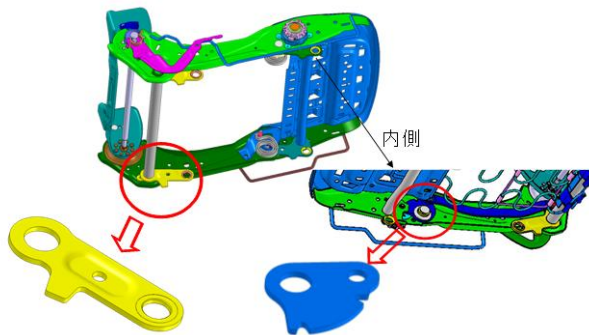


自動車用ハイテン材部品の順送バリレス加工技術の開発

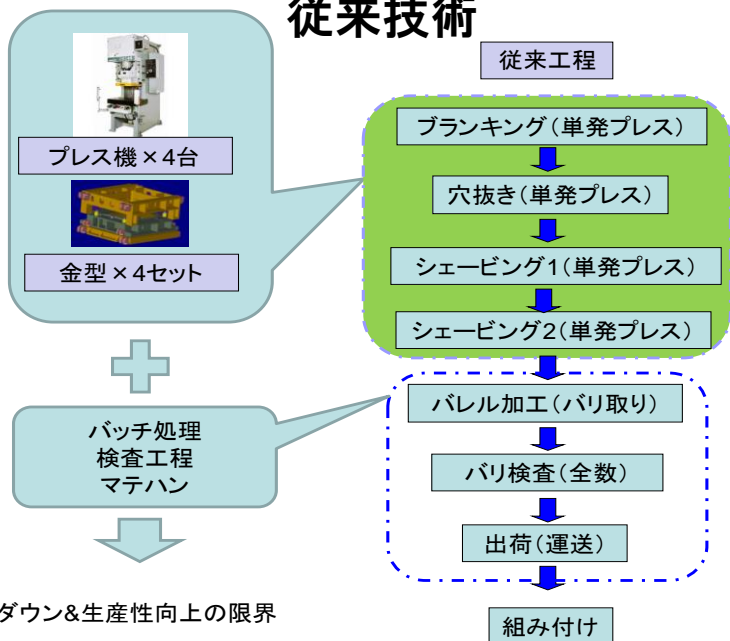
開発対象部品：シートフレームのクッション機構部品



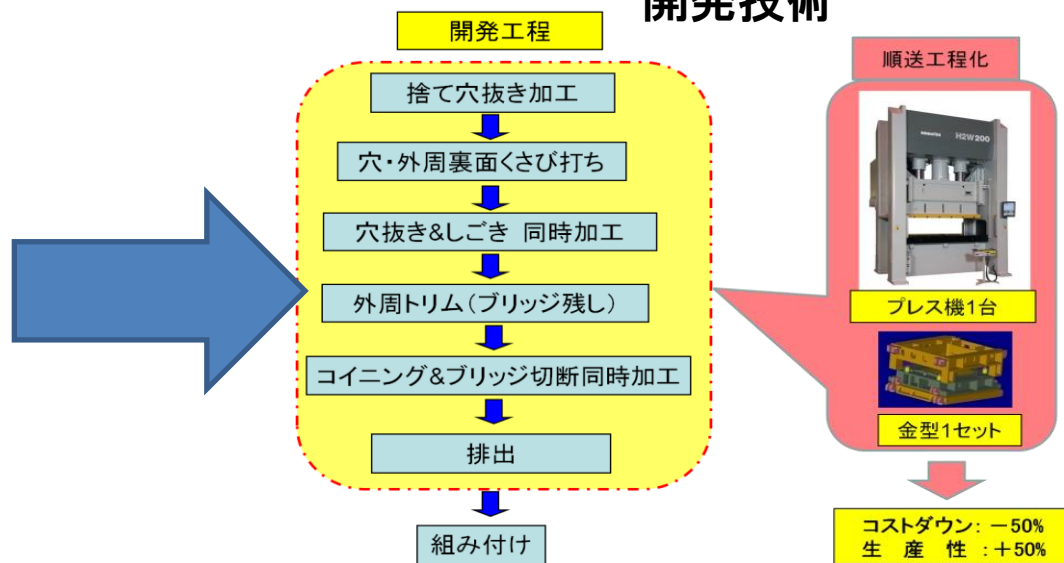
【開発課題と特徴】

- ①順送工程化のための最適加工モーシヨンの確立
複数の単発プレス機 → サーボプレス機1台に！
- ②抜き&しごき同時加工技術の開発
複数のシェーピング工程を省略し工数削減！
- ③バリレス加工技術の開発
バッチ処理を廃止し、生産性向上！

従来技術



開発技術



コストダウン&生産性向上の限界