

板鍛造による自動車部品の高精度塑性加工技術の開発

研究概要

これまで切削加工で製造されていた自動車部品を、板鍛造により製造する技術を開発する。板鍛造技術を利用したプレス成形加工の工程設計へのCAE技術（成形シミュレーション）の適用を図る。

研究項目

- ・ 板鍛造プレス成形の工法及び工程設計技術の構築
- ・ 板鍛造成形シミュレーション技術の確立
- ・ 成形実証試験及び成形品評価

従来工法

熱間鍛造・鋳造等

+

切削加工

工法転換

板鍛造加工



プレス成形による高付加価値
自動車部品の量産化

開発サイクル

工法案・工程案の
検討・作成

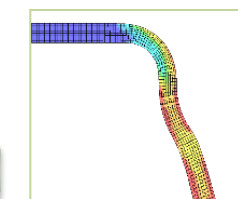
成形実証試験
成形品評価

工程設計
金型設計・製作

解析結果の
フィードバック

板鍛造成形
シミュレーション

解析条件の
検証



シミュレーションイメージ