

委託者:(公財)にいがた産業創造機構

研究参画機関:(株)山口製作所、(株)ハセガワマシーナリ、日本工業大学、新潟県工業技術総合研究所

リチウムイオン電池用タブリードの高精度せん断加工技術の開発

研究概要

電気自動車等に採用されているラミネート型リチウムイオン電池のタブリードの量産化技術を目的として焼結ダイヤモンドを使用したゼロクリアランス金型および高精度レベラーを開発し、高精度・バリなしでせん断加工する技術を確立するとともに、量産化に対応した検査する技術を確立する。

研究項目

- ・ 非接触表面(両面)検査技術の開発
- ・ 0.1mm以下の平坦度、0.005mm以下のバリ、傷の検査方法の開発
- ・ 毎秒100フレームの高速検査技術の開発

