

超精密微細金型の開発

研究概要

超精密加工技術を応用した、光学部品用金型（形状精度 $\pm 1000\text{nm}$ 、ピッチ精度 $\pm 500\text{nm}$ ）の加工技術を開発する。

研究項目

- ・ 超精密加工技術を用いた光学部品金型の加工技術開発
- ・ 金型形状の測定・評価技術の確立
- ・ 試作金型による成型実験および評価

超精密加工機による光学部品用金型加工

【金型加工技術の開発】

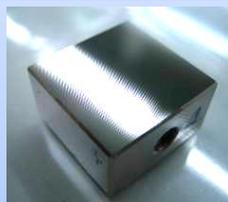


超精密加工機



加工イメージ

形状精度： $\pm 1000\text{nm}$
ピッチ精度： $\pm 500\text{nm}$



金型イメージ

【形状の測定・評価】



非接触三次元測定装置