

SUH660の形質制御熱間鍛造技術の開発

研究概要

リングローリング圧延における高精度化を目的に、圧延から固溶化の連続処理により固溶化熱処理工程を省き、形状のゆがみ抑制と高強度化を実現するための形質制御技術を開発します。

研究項目

- ・ 高温材料特性の把握とシミュレーション技術の研究
- ・ 製品の機械特性の評価
- ・ 形質制御技術の最適化研究

