

## アルミ深絞り角筒容器の成形に関する研究

### 研究概要

近年、電気自動車などに搭載する電池のケースに対して、幅の2倍以上の高さと、異なる側面板厚を持った角筒容器が必要とされています。このような容器を量産可能なプレス加工技術を開発します。

### 研究項目

- ・コンピューターシミュレーション(CAE)による成形方法の検討
- ・プレス成形試験によるデータ収集と成形結果確認

