

## 令和2年度 共同研究

研究参画機関：新潟県工業技術総合研究所、(株)山口製作所

# 強アルカリ電解水における高効率研削加工の開発

### 研究概要

強アルカリ電解水やマイクロバブル水を付加した研削液の供給による研削加工の高効率化への効果を確認するとともに、その現象把握を行うことで、各種加工への効率的な展開を図る。

### 研究項目

- ・ 平面研削加工試験
- ・ 評価内容の検討と評価
- ・ 研削液供給ノズルの設計と製作

加工状態のモニタリング

強アルカリ電解水、マイクロバブル付加

研削液供給ノズルの最適化

加工面品質の評価



→加工効率向上を目指した 加工条件の探索



新潟県工業技術総合研究所