

～業界初～大型で薄肉な大容量リチウム電池ケースの開発

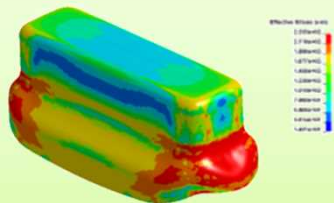
研究概要

近年、電気自動車などに搭載する電池のケースに対して、大型かつ薄肉で異なる側面板厚を持った角筒容器が必要とされている。このような容器を成形できるプレス加工技術を開発する。

研究項目

- ・コンピューターシミュレーション(CAE)による成形方法の検討
- ・プレス成形試験によるデータ収集と成形結果確認

CAEによる検討

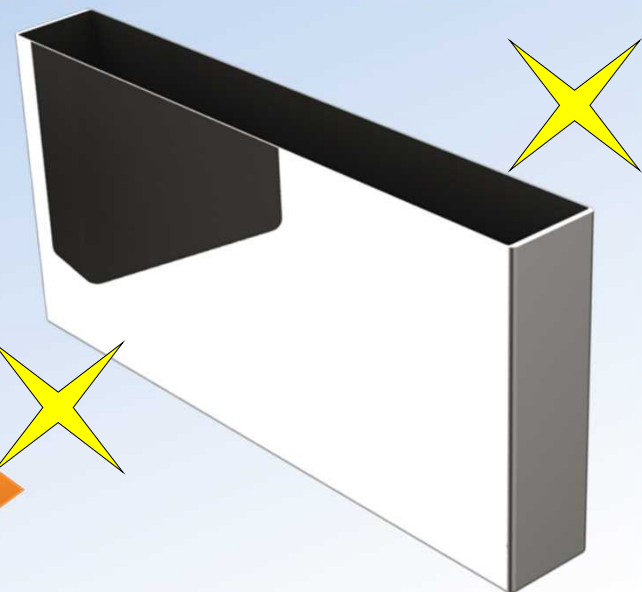
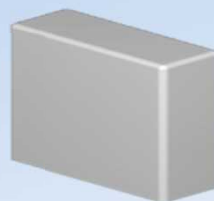
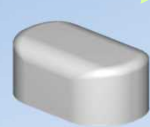
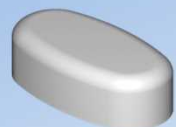


プレス成形試験



【研究目標】

大型で薄肉な側面の板厚差のある特殊なケースの実現



成形開始

1工程

2工程

n工程

絞り工程

しごき工程